



نور الحديد  
NOORALHADID



info@nooralhadid.com



474 No'lu, 18 Kasim Caddesi,  
Muskat



<https://nooralhadid.com>



+968 7730 2201



# Hakkımızda

## Her Çelik Bilyede Hassasiyet

Noor Al Hadid Şirketi, Umman'ın Sohar Serbest Bölgesi'nde, 20 mm ile 80 mm arasında değişen çeşitli boyutlarda çelik bilyeler üretmek ve yılda 60.000 ton kapasiteye ulaşmak amacıyla kurulmuştur. Şirket, uluslararası standartlara uygun dövme bilye üretiminde en son teknolojileri kullanarak ve gelişmiş çelik makineleriyle donatılarak faaliyetlerine başlamıştır.




# Ürettiğimiz Ürünler

## 1. Sınıf Çelik Bilye

1. Sınıf Çelik Bilyeler – Güçlü. Dayanıklı. Her Koşula Uygun. Aşırı madencilik, çimento ve çelik sektörlerinde maksimum performans ve uzun ömür sağlar.

## 2. Sınıf Çelik Bilye

2. Sınıf Çelik Bilyeler – Güvenilir ve Ekonomik. Madencilik, çimento ve genel endüstri uygulamalarında uzun ömür ve istikrarlı performans sağlar.



## M040 Alaşımlı elik

M040 Alaşımlı elik – Gcl ve Dayanıklı. Ağır yükler ve zorlu koşullarda olağanüstü mukavemet ve aşınma direnci sağlar, elik üretimi, madencilik ve ağır sanayi uygulamaları için idealdir.

## CK45 Alaşımlı elik

CK4 Alaşımlı elik – Yüksek aşınma direncine sahip dayanıklı alaşımlı elik, endüstriyel parçalar, aletler ve ağır makineler için uygundur

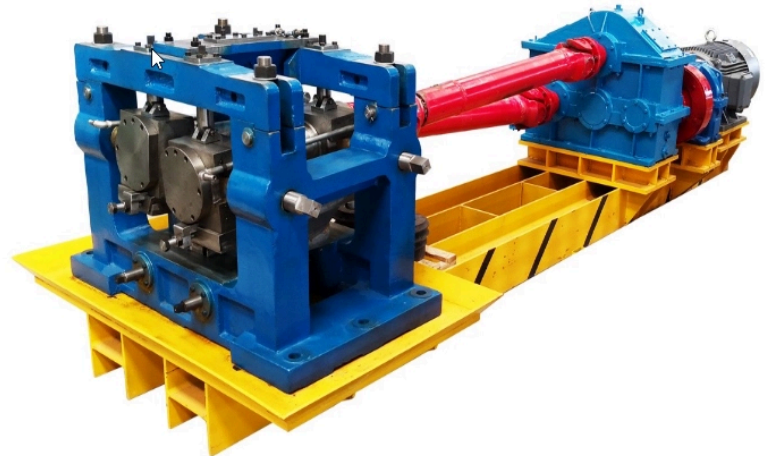
## 70Cr2 Alaşımlı elik

Alloy Steel 70Cr2 – Strong, wear-resistant, and tough. Ideal for springs, cutting tools, and components under dynamic loads and impact.



## 20-40 mm Makineler

Özellik	Detaylar
Üretim Boyutu	20–40 mm Çelik Bilyeler
Isıtma Sistemi	600 kW Endüksiyon Fırını
Şekillendirme Süreci	Hassas Çapraz Haddehane
Sıcaklık Kontrolü	Dengeleme Cihazı
Soğutma Sistemi	Kapalı devre, düşük bakım gerektiren tasarım
Kontrol Sistemi	Dokunmatik ekran arayüzlü PLC tabanlı sistem
Ürün Özellikleri	Yüksek sertlik, dayanıklılık, tutarlılık
Uygulamalar	Çimento, madencilik ve enerji sektörleri



## 40-80 mm Makineler

Özellik	Detaylar
Üretim Boyutu	40–80 mm Çelik Bilyeler
Isıtma Sistemi	Yüksek güçlü endüksiyon fırınları
Şekillendirme Süreci	Ağır hizmet tipi haddeleme sistemi
Isıl İşlem	Hassas su verme ve tavlama işlemleri
Ürün Özellikleri	Olağanüstü sertlik, dayanıklılık, kararlılık
Verimlilik ve Güvenlik	Katı güvenlik standartları ile maksimum verimlilik
Kontrol Sistemi	Dokunmatik arayüzlü modern PLC tabanlı sistem
Uygulamalar	Ağır sanayi ve büyük ölçekli üretim





# Yedek Parçalar

## Besleme ve Giriş Ünitesi

Rebar Besleme Platformu -  
Üretim hattına dengeli giriş  
Fırın Giriş Silindiri - Pürüzsüz ve tahliyesi  
hassas fırın girişi  
Arka Platform (Ön-Fırın) - Fırın  
öncesi doğru hizalama  
Hareketli Meşale - Kontrollü ön  
ısıtma

## Isıtma ve Fırın Ünitesi

Fırın Çıkış Silindiri -  
Nervürlü çeliklerin güvenli  
Isı Korumalı Çıkış Silindiri -  
Daha iyi haddeleme için  
sıcaklığı korur

## Haddeleme ve Taşıma Ünitesi

Arka Platform (Ön-  
Haddeleme) - Destek ve  
hizalama  
Eğimli Silindir Grubu -  
Pürüzsüz transfer ve  
konumlandırma  
Düşük Hızlı Silindir -  
Kontrollü ve hassas hareket

